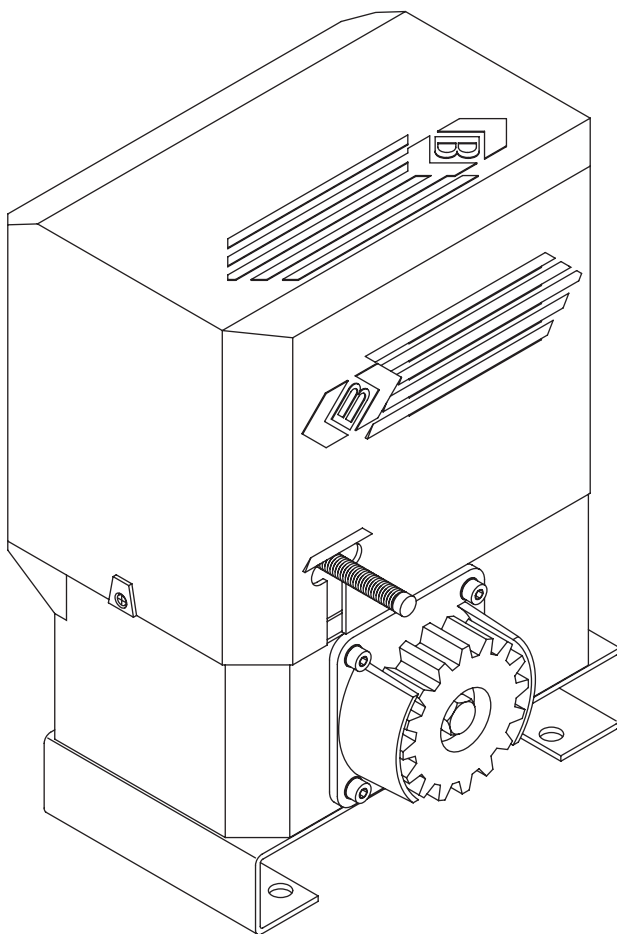




ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДЛЯ СДВИЖНЫХ ВОРОТ

RI.6E



SINCERT



Инструкции по эксплуатации и каталог деталей

UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE,
SERRANDE ED AFFINI

Декларация соответствия CE

Настоящим декларируем, что наш продукт:

RI.6E

соответствует следующим стандартам и условиям:

Директива электромагнитной совместимости (89/336/CCE, 93/68/CEE)

Директива низких напряжений (73/23/CEE, 93/68/CEE)

Согласованные стандарты, в частности:

EN 55022, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 50082-1

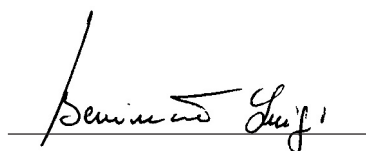
Согласованные стандарты, в частности:

EN 60204-1, EN 60335-1

Стандарты и национальные технические условия, в частности:

UNI 8612

Дата/Подпись



Automatismi Beninca Srl
Via Scamozzi, 3
36030 MONTECCHIO P.VI
ITALIA

Введение

Поздравляем Вас с выбором привода RI.6E.

Все изделия Beninca являются плодом двадцатилетнего опыта в области автоматических управлений и непрерывных изысканий новых материалов и авангардных технологий.

Именно поэтому, сегодня мы способны предлагать крайне надежные изделия, которые, благодаря их мощности, эффективности и долговечности, способны полностью удовлетворить потребности конечного потребителя.

Все наши изделия изготавливаются в соответствии со стандартом UNI 8612 и покрыты гарантией.

Кроме того, полис гражданской ответственности, заключенный производителем с первичной страховой компанией покрывает возможные убытки предметам или лицам, вызванные дефектами изготовления.

1. Общая информация

Для правильного функционирования сдвижной автоматизации, автоматизируемые ворота должны отвечать следующим требованиям:

- Направляющая и соответствующие ролики должны быть надлежащих размеров и надлежаще обслуживаться (чтобы избежать чрезмерного трения при движении ворот).
- В течение функционирования дверь не должна производить чрезмерные колебания.
- Ход открытия и закрытия должен быть ограничен механическими упорами (согласно действующим нормативам безопасности).

2. Общие характеристики

Автоматизация для сдвижных ворот для бытового использования (макс. вес створки 600 кг).

RI.6E - моноблок с элегантным дизайном и уменьшенными размерами; состоит из алюминиевого корпуса внутри которого размещены двигатель и нереверсивный редуктор из высокопрочных материалов. RI.6E снабжен пружинным концом хода. Аварийная деблокировка с ключом позволяет использование вручную при перебоях питания.

Технические данные		RI.6E
Питание	В	230
Потребляемая мощность	Вт	280
Ток	А	1,6
Крутящий момент	Н.м	36
Передаточное отношение		0,042
Рабочий цикл		15%
Класс изоляции		F
Термозащита	°C	130°
Рабочая температура	°C	-30°/+70°
Макс. вес ворот	кг	600
Скорость открытия	м/мин	8,48
Конденсатор	мкФ	16
Смазка	Olio Agip Blasia 100	
Вес	кг	13
Габариты	мм	215x235xH270

Ссылка на табличку на приводе

3. Установка базовой плиты

Установить на грунте базовую плиту, следуя размерам на рис. 1, посредством 4 болтов с анкерами "Т" (в любом случае плита должна быть безукоризненно прикреплена к грунту). Предусмотреть трубку для кабелей питания F.

4. Крепление зубчатой рейки

4.1 Зубчатая рейка из нейлона (рис. 2)

Позиционировать зубчатую рейку на высоте 125-126 мм от оси ушка крепления до плоскости установки базовой плиты; в таком положении сверлить и нарезать резьбу М6. Затем закрепить зубчатую рейку, соблюдая указания пунктов 4.3 и 4.4.

4.2 Зубчатая Рейка из стали 12x30 мм (рис. 2)

Позиционировать крепежные втулки D и приварить или привернуть их на плотне ворот на высоте 144-145 мм от оси втулки до плоскости установки базовой плиты. Затем закрепить зубчатую рейку, соблюдая указания пунктов 4.3 и 4.4.

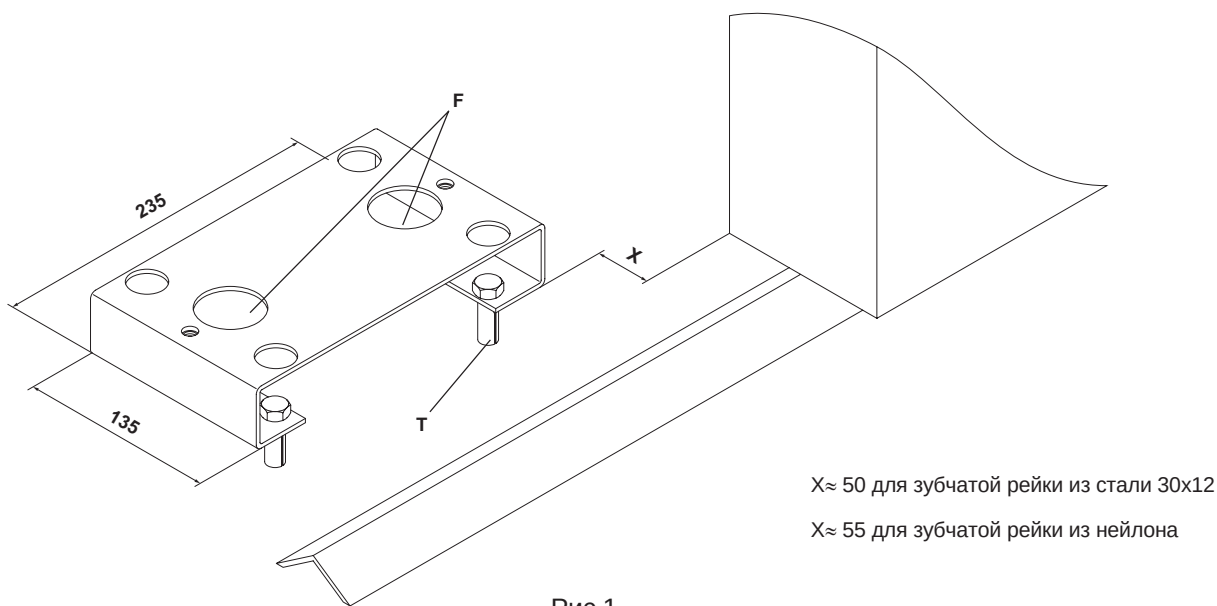


Рис.1

4.3 Соблюдать шаг зуба между концами зубчатых реек; с этой целью удобно использовать еще одну зубчатую рейку как шаблон (см. Рис. 2).

4.4 Закрепить зубчатую рейку винтами V, сохраняя зазор между зубьями рейки и шестерни установленного привода около 1 мм по всей длине рейки (см. Рис. 3); регулируя положения крепежных отверстий на стальной рейке / ушках нейлоновой рейки.

5. Позиционирование и крепление привода (см. Рис. 4)

Снять картер, отвернув винты V. Позиционировать привод с шестерней относительно зубчатой рейки, при необходимости регулируя винтами G, для соблюдения горизонтальности привода и зазора между зубчатой рейкой и зубчатой шестерней (в соответствии с Рис. 3).

По окончании этой операции затянуть гайки D.

6. Позиционирование скобы конца хода (Рис. 5)

Вручную сдвинуть ворота до механического упора в открытии В и отодвинуть назад на 1 - 3 см, в зависимости от веса ворот; затем позиционировать скобу конца хода S на грани срабатывания концевого микровыключателя и зафиксировать гайкой G. Повторить аналогично для закрытия.

Для получения замедления регулировать на время работы, уменьшая постепенно до того, как автоматизация начнет замедляться до достижения упора в конце хода.

Примечание: При частичных маневрах замедление не работает.

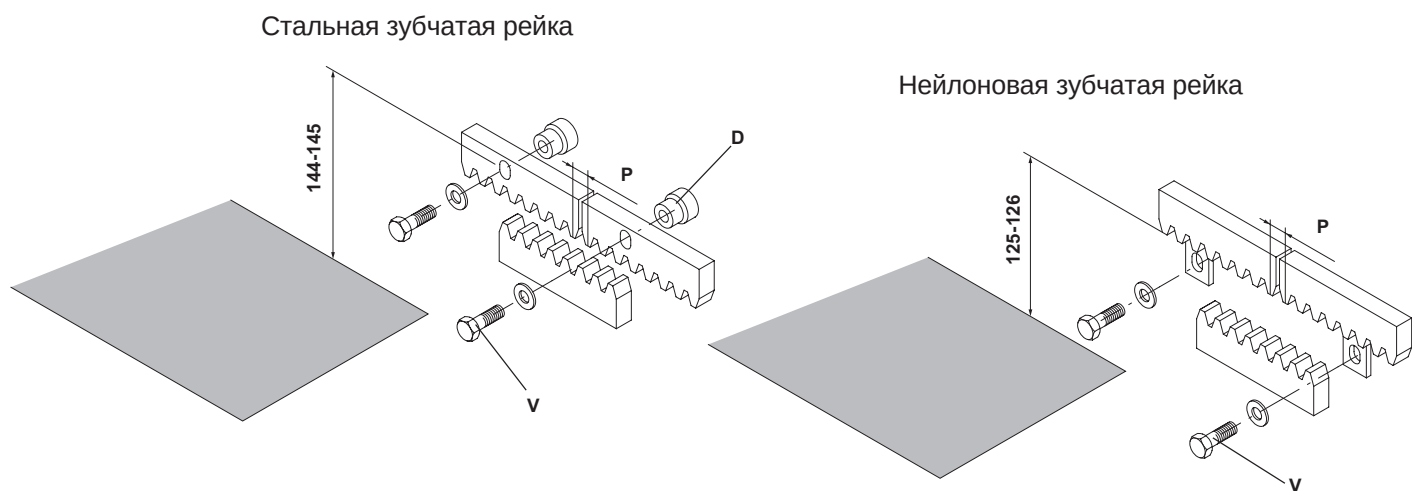
7. Открытие вручную

Чтобы использовать ворота вручную, произведите деблокировку следующим образом (см. Рис. 6):

- вставив ключ С, поверните его по часовой стрелке и потяните рычаг L.
- для возврата к нормальному функционированию, закройте рычаг L и двигайте ворота вручную до блокировки.

ВНИМАНИЕ

Полис изделия RC, покрывающий возможные убытки предметам или лицам, причиненных дефектами изготовления, требует соответствие установки действующим нормативам и использования оригинальных деталей Beninca.



Прим.: Соблюдать шаг

Рис. 2

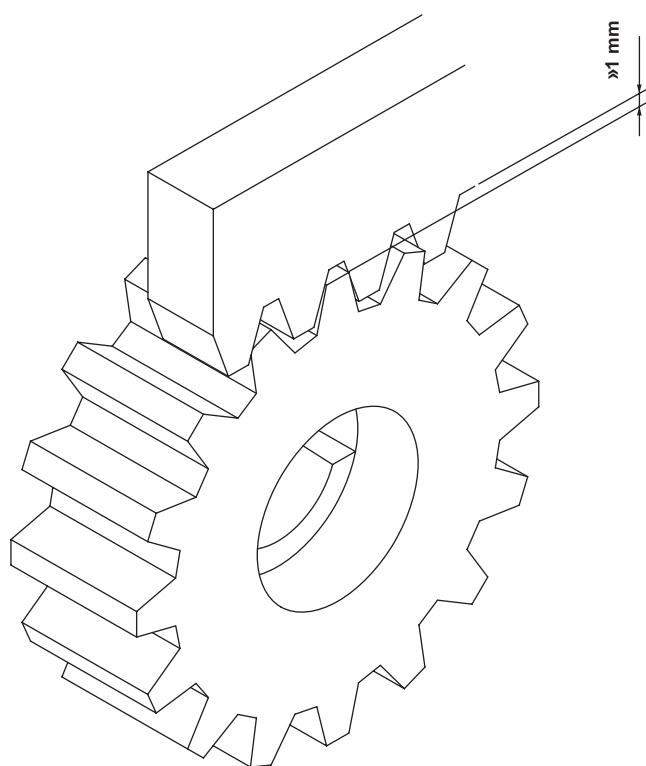


Рис. 3

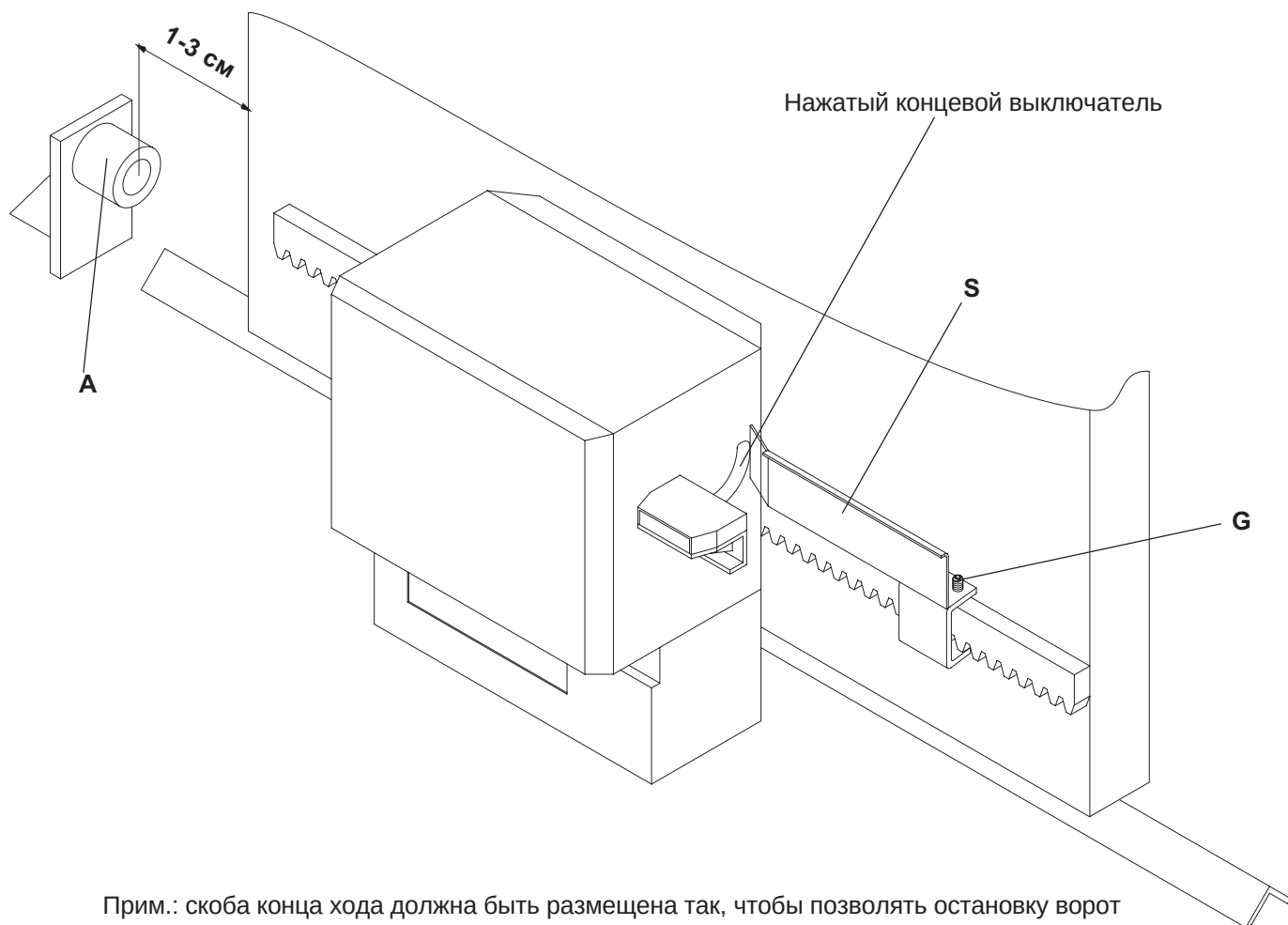


Рис. 5

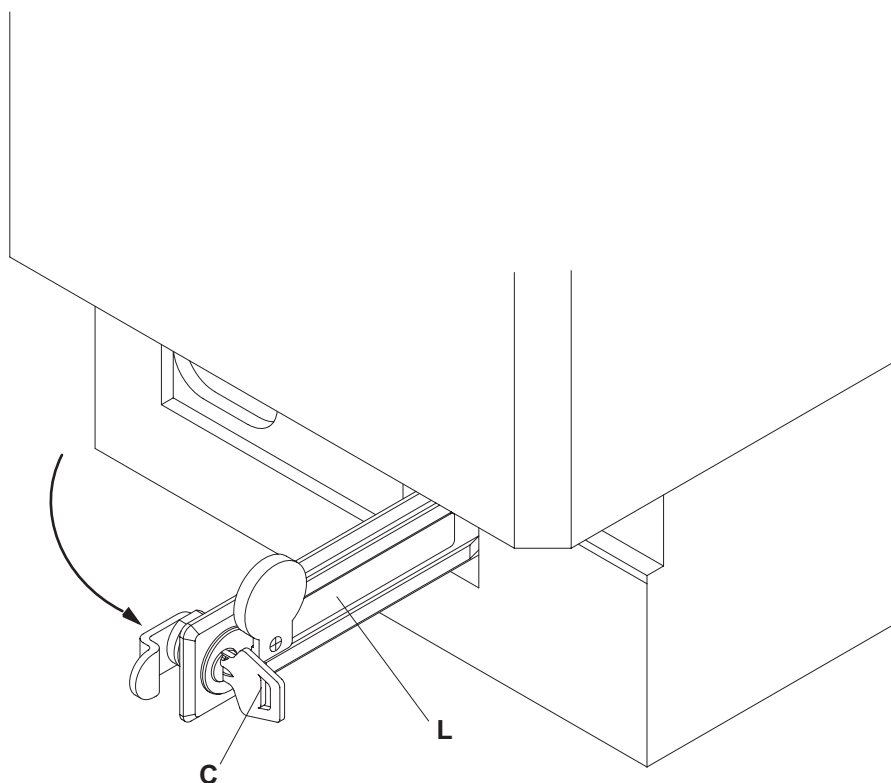
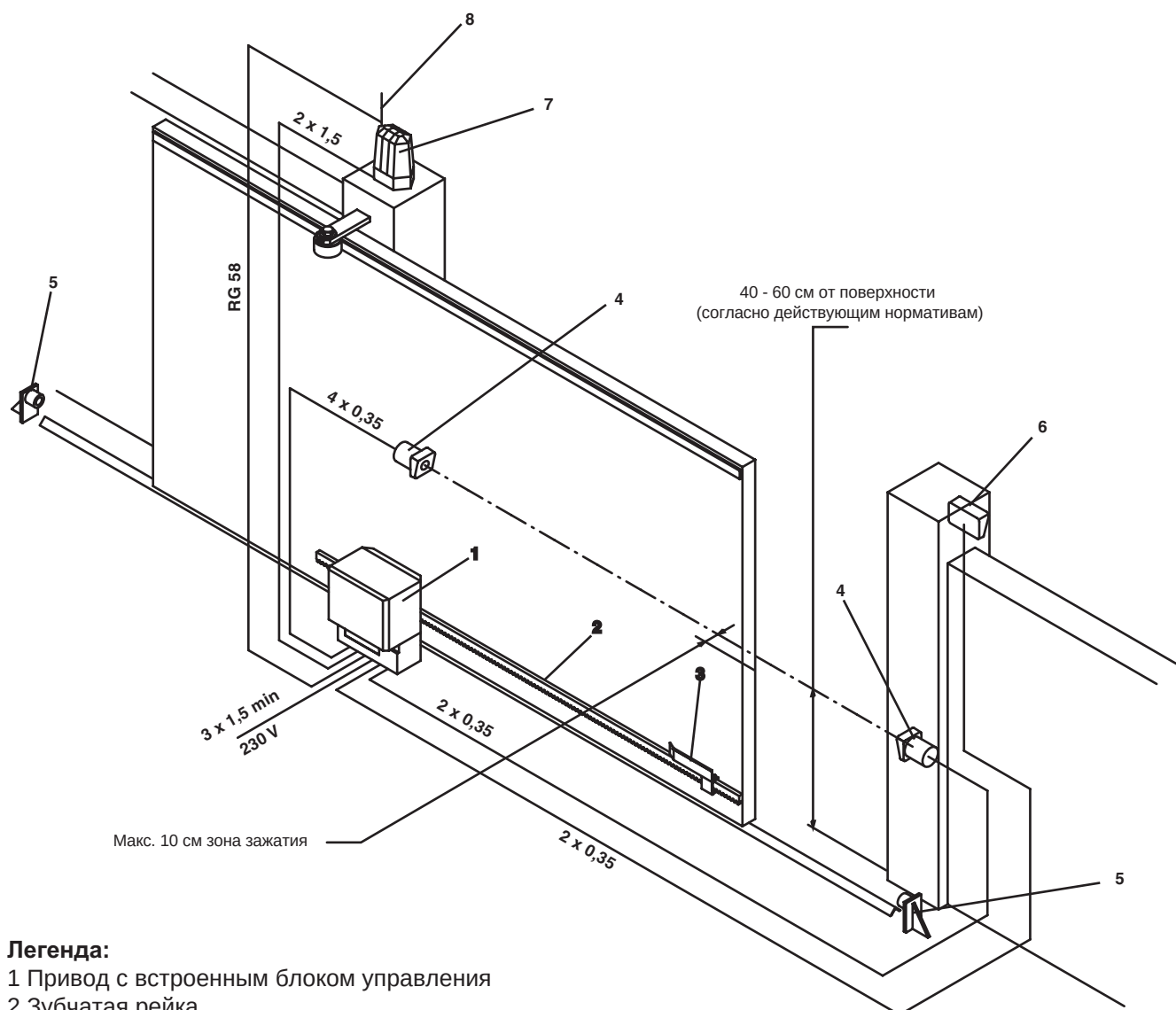


Рис. 6

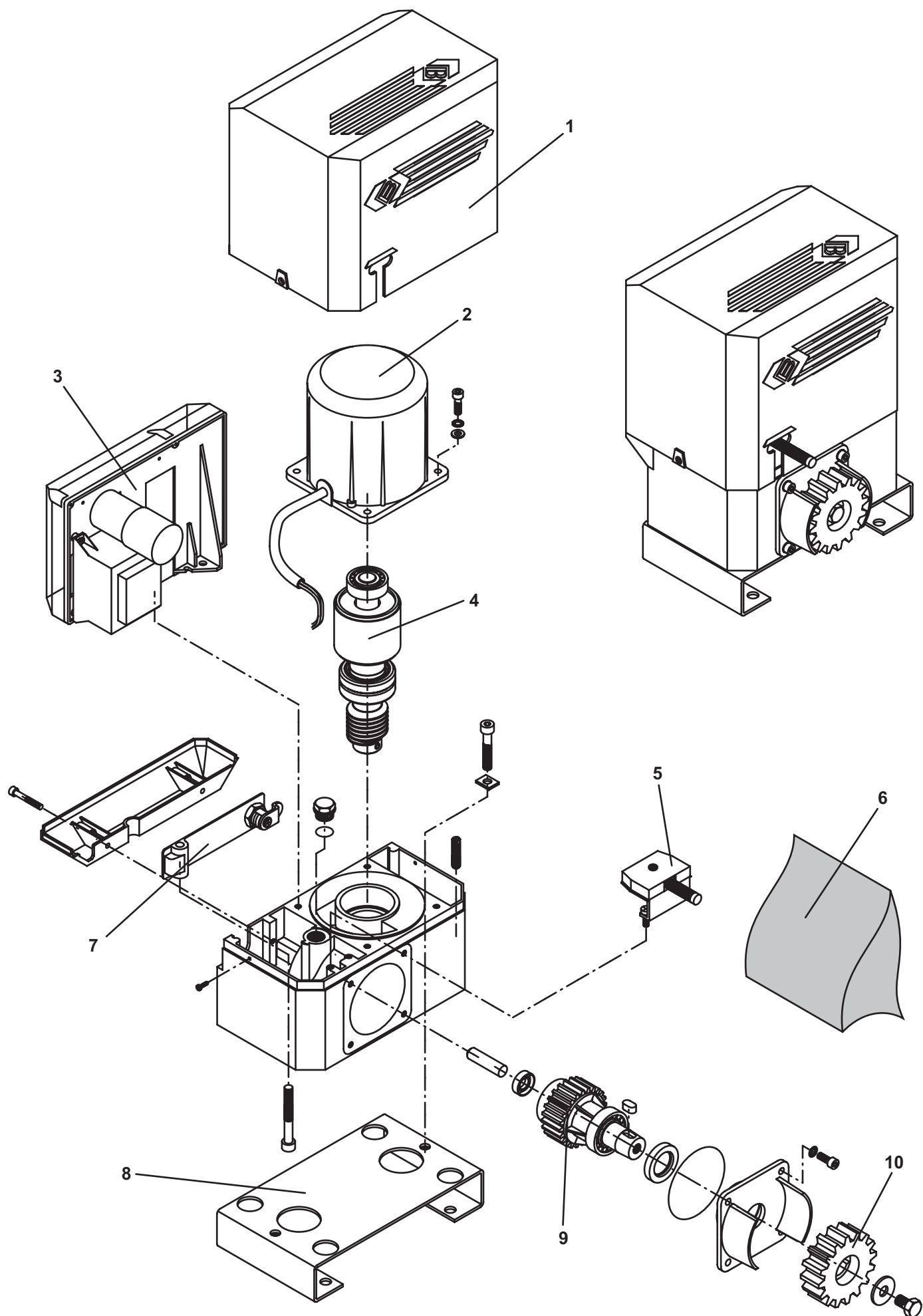


Легенда:

- 1 Привод с встроенным блоком управления
- 2 Зубчатая рейка
- 3 Скоба конца хода
- 4 Фотоэлемент SC.P50 (внутр.), SC.P50E (наруж.)
- 5 Механический упор
- 6 Ключевой переключатель или цифровая клавиатуры ID.SC или ID.SCE
- 7 Сигнальная мигающая лампа ID.LUX
- 8 Антенна E1N

Примечание: Все кабели, проложенные снаружи, должны быть защищены изоляцией типа Boutil Tenax в соответствии со стандартом CEI 64-8

Рис.8



поз.	Описание	код
1	Картер	9686030
2	Крышка двигателя со статором	9686024
3	Электроника	9686029
4	Вал двигателя с ротором	9686026
5	Конец хода	9686034
6	Блистер	9686084
7	Рычаг деблокировки	9686033
8	Базовая плита	9686031
9	Выходной вал	9686028
10	Внешняя шестерня	9686032

BENINCA[®]

AUTOMATISMI BENINCA Srl - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728
